

latitude 90°

DE LA NEIGE PARFAITE, POUR DES CONDITIONS IMPARFAITES.



L60

TECHNOLOGIE D'ENNEIGNEMENT TOUTE MÉTÉO



LA NEIGE TELLE
QUE CRÉÉE PAR
MÈRE NATURE.

L60

LA PUISSANCE À L'ÉTAT PUR.

La capacité de production de la L60 a de quoi impressionner: 120 m³ (156 vg³) toutes les 24 h. C'est une production automatique de deux fois 30 tonnes de neige, pour une consommation d'eau totale de 42 l/min (11 gal US). Cette unité comporte deux sorties qui peuvent chacune projeter la neige jusqu'à 100 m (328 pi), le tout étant complètement automatisé et commandé à distance.

RÉFRIGÉRATION

Deux évaporateurs à glace écaïlle de 30 tonnes métriques avec système de réfrigération distinct, condenseur à air et optimisation de la vitesse de ventilation.

Les unités peuvent fonctionner indépendamment ou simultanément, le tout dans un conteneur grande capacité de 12 m (40 pi).

PRODUCTION DE NEIGE

Avec de l'eau à 5 °C et une température ambiante de 15 °C, la machine produira à plein régime de 120 m³ à 132 m³ en 24 h (156 à 172 vg³).

CONSOMMATION D'EAU

42 l/min (11,09 gal US/min) à résistance de 30 m. L'eau est pure, sans aucun additif chimique.



CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE

Source d'alimentation : 480 V, courant triphasé, 60 Hz (d'autres options d'alimentation sont possibles).
Puissance : 139 kW; 210 A.

À noter: les données de consommation d'énergie présentées se basent sur l'utilisation des deux systèmes de propulsion pour souffler la neige jusqu'à la distance de 100 m. La consommation d'énergie est réduite si l'on projette la neige à 50 m.

AUTOMATISATION

Un système incroyablement facile à utiliser.

Une commande à distance via téléphone intelligent, ordinateur ou tablette.

Des notifications sur téléphone intelligent.

Une caméra pour superviser la production de neige et voir où elle est propulsée.

RÉFRIGÉRANT

120 kg de R449-A.

Une nouvelle génération de réfrigérant sans ozone et non toxique.